

Teknisk datablad

PL400

Konstruksjonslim Perfekt

06-10-2023

Beskrivelse

Elastisk og værbestandig konstruksjonslim basert på SP-polymerteknologi, som ved hjelp av luftfuktigheten herder til en sterk og fleksibel limfuge med høyt bevegelsesopptak



Funksjoner og fordeler

- Ekstremt høy initialstyrke
- Hurtigherdende
- Elastisk
- Høy mekanisk styrke
- Inneholder ikke isocyanater, ftalater eller løsningsmidler
- Emmisjonstestet
- Kan brukes i lavere temperaturer ned til -15 °C.

Bruksformål

PL400 Perfekt er utviklet for de fleste vanlige byggematerialer der det stilles høye krav til sluttstyrke og enkel påføring. For innen- og utendørsbruk, på tre, gipsplater, metall, byggplater, paneler, glass, keramikk.

Emballasje

300 ml i patron (12/ kartong)

70 ml tub (25/ kartong)

Oppbevaring

I uåpnet emballasje, stående og tørt i rom +5 °C til +25 °C i opptil 12 måneder. Kan oppbevares ved lavere temperaturer i kortere tid.

Teknisk datablad

PL400

Konstruksjonslim Perfekt

Teknisk informasjon

Forlengelse ved brudd	DIN 530504 S2	~350%
Shore A Hardhets	ISO868	~40
Påføringstemperatur		-15°C til +40°C
Herdehastighets	at -15°C	ca. 1,5 mm / 1:e dag
Herdehastighet - mm/1. dag	Internt test ved 23°C og 50%RH	~3,5 mm
Tetthets	DIN 52451-A	~1,5 g/cm ³
Emisjonsklassifiserings	EMICODE	EC1+
Tids for filmdannelse		ca 15 min.
Forventet levetid i bruk		Se emballasje (EXP).
Skjærstyrke (tørr)	EN 1465	~1,4 N/mm ²
Tackfri		Klibbfri etter ~15 min
Temperaturmotstand (kort)		-40°C till +90°C
Strekstyrke	DIN 53504 S2	~2,5 N/mm ²

Tabell for produktinformasjon

Flate	Primer forslag
ABS	+, AT150
Akrylplexiglass (PMMA)	-
Aluminium	+
Messing	AT150
Betong	AT140
Anodisert aluminium (anodisert)	+, AT150
Fibersement	+, AT140
Glass	+
Hard PVC (stiv)	+, AT150
PVC-folie	AT150
Varmgalvanisert stål	+
Jern	+
Polyamid	+
Polyester (forsterket med glassfiber)	+
Polypropylen	-
Polystyren	AT150
Pulverlakk	Vedheftstester skal alltid utføres
Sanitær akryl (farget)	-
Rustfritt stål	+
Murstein	AT140
Tre	+
Polykarbonat	-
Fliser på forsiden	+, AT140
Fliser på baksiden	+, AT140

Søknadsbetingelser - tillegg

Den ideelle driftstemperaturen for limet er mellom +5 °C og +40 °C. Limet fungerer også ved lavere temperaturer, ned til -15

Teknisk datablad

PL400

Konstruksjonslim Perfekt

°C. Limet fungerer også ved lavere temperaturer, ned til -15 °C. Ved lavere temperaturer må man regne med høyere ekstruderingskraft og lengre herde-/skinntid. Ta alltid hensyn til risikoen for kondens og frost på overflatene.

Forberedelse

- Sørg for at limet er kompatibelt med underlaget.
- Kontaktflatene skal være faste, tørre, rene og fettfrie. Rengjør om nødvendig med AA292 Cleaning Cloths.
- Se primertabell for mulig bruk av primer

applikasjon

- Påfør med en fugespray, f.eks. AA831 eller AA853. Nødvendig med AA853 eller AA873 ved påføring med kald patron (ned til -15 °C).
- De beste påføringsforholdene er ved romtemperatur.
- Test alltid kompatibilitet på kritiske underlag
- Påfør på én eller to overflater.
- Limlinjer på metall bør ikke overstige $\varnothing 15$ mm.
- På store overflater, f.eks. platematerialer, bør limperlene ha en cc-dimensjon på minst 10 cm for å tillate luft å passere mellom limperlene.
- Ved direkte sammenføyning av materialene oppnås vanligvis tilstrekkelig startstyrke i løpet av 10-15 minutter.

Forbrukstekst

Forbruk limstreng 10 x 8 mm, 6,8 meter / patron

Rengjøring av verktøy

Verktøy osv. rengjøres med white spirit, herdet lim fjernes mekanisk.

Helse- og sikkerhetstiltak

Les igjennom og sørg for å forstå innholdet i produktets sikkerhetsdatablad før arbeidet påbegynnes.

Vennligst merk

- Fester ikke på PE, PP, silikon, Teflon® og nylon. Ikke egnet for liming på tjære- og asfaltoverflater og enkelte plasttyper som er utsatt for spenningssprekker.
- Konstant nedsenking i vann anbefales ikke.
- Naturstein misfarges vanligvis ikke, men det kan ikke utelukkes. Det bør utføres en kompatibilitetstest før arbeidet påbegynnes.
- Trykkimpregnert grått treverk bør slipes ned til en fast overflate. Overflatene må være tørre. Best resultat oppnås med AT140 Primer.

Teknisk datablad

PL400

Konstruksjonslim Perfekt

- Kan overmales med de fleste vannbaserte akrylatmalinger etter herding. Utfør tester for å kontrollere kompatibiliteten med limfugen (herdet). Merk at limfuger generelt ikke bør overmales. Limfugen er elastisk, og overmalte fuger kan derfor sprekke opp. Det kan forekomme avskalling av maling eller endring i fargetone. Malingens oppførsel kan ikke garanteres verken på kort eller lang sikt.

Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30

Garanti

Tremco CPG Norway AS produkter er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med Tremco CPG Norway AS skriftlige instruksjoner og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.



Teknisk datablad

PL400

Konstruksjonslim Perfekt

Applikasjon



1.